Техническое задание на гофроупаковку для ООО "ПиР-ПАК" на январь - март 2026 года

Упаковка из гофрированного/прессованного картона должна быть предназначена для упаковывания, транспортировки и хранения пищевой продукции. Для склеивания слоев картона и соединительного клапана гофроящика должны применяться клеи, допущенные органами Роспотребнадзора для пищевой промышленности.	
Наличие аллергенов в составе, в том числе в клее, не допускается.	
Обязательным условием является предварительное тестирование образцов гофроящиков для установления соответствия предъявляемым требованиям. Образец необходим на безвозмездной основе, не менее 10 шт. Также необходима заполненная техническая спецификация по качеству по образцу ООО "ПиР-ПАК" на каждую единицу гофроупаковки/упаковки	
В случае несоответствия /несоответствий поставляемого материала по качеству, подтвержденного протоколом испытания аккредитованной лабораторией, поставщик/производитель возмещает затраты по проведенным исследованиям. Без ущемления каких-либо других средств правовой защиты и/или прав Покупателя предусмотренных Договором, в связи нарушением Поставщиком своих обязательств по Договору в части несоответствия поставленной партии товара по одному или нескольким признакам требованиям действующих технических регламентов Таможенного союза (ТР ТС), технических условий (ТУ) и т.п., действующих в отношении данного вида товара, иным требованиям действующего законодательства РФ, сертификатам соответствия (декларации о соответствии требованиям ТР ТС), а также требованиям к качеству товара, установленным в Спецификации по качеству (или ином аналогичном документе подписываемом Сторонами к Договору), Покупатель вправе вернуть, а Поставщик обязан принять товар ненадлежащего качества, и уплатить Покупателю штраф в размере 10% от стоимости соответствующей партии товара. Факт несоответствия партии товара в этом случае подтверждается Протоколом испытаний аккредитованной лаборатории или независимого испытательского центра.	
Маркировка упаковки логотипом компании	Для возможности идентификации гофроупаковки необходима маркировка каждой единицы упаковки логотипом производителя, зафиксированном в дизайн-макете упаковки
Условия хранения, срок годности	При температуре от -14 до +40°С, относительной влажности воздуха не более 70%. Допускаются другие температурные режимы, входящие в диапазон хранения от 0 до +6°С. Гарантийный срок годности (срок принятия претензий составляет 6 месяцев от даты поставки) - не менее 6 месяцев. Срок годности общий (по истечению гарантийного срока хранения может использоваться по назначению при соблюдении условий хранения) - не менее 12 месяцев.
Разрешенный температурный и влажностный режимы при эксплуатации и для продукта, упакованного в данную упаковку, на протяжении всего срока годности продукта.	От +2 °С до +25 °С и относительной влажности воздуха не более 85%
Требования безопасности	В соответствии с Техническим регламентом Таможенного союза 005/2011 «О безопасности упаковки»

1	**Наименование гофроящика (Чертеж №20), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 132*129*195 Ламбер Тильзитер (белый с цветной печатью снаружи, бурый внутри) сборка ручная,** для пищевой продукции.Т25 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***21 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 20, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 20, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	2, цветная печать
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1
	Количество рядов/коробов в ряду	5 рядов по 48 коробок
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый внутри, белый с цветной печатью снаружи
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	Е - микро: ширина гофра (t) 3,2—3,6 мм, высота гофра (h) 1,1—1,6 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	9
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	5,4
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
2	**Наименование гофроящика (Чертеж №16), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 132*129*200** (бурый с черной печатью) сборка ручная, для пищевой продукции.Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***30 000 шт.***
	Основные технические параметры:	

	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 16, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 16, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 48 коробок
	Схема укладки	Колонна
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
3	**Наименование гофроящика (Чертеж №27), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 160x143x150** (бурый с черной печатью) сборка ручная, для пищевой продукции.Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***33 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 27, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 27, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	Без перфорации
	Вес продукта в коробе, кг	1,3
	Количество рядов/коробов в ряду	7 рядов по 35 коробов
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
4	**Наименование гофроящика (Чертеж №24), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 170x115x150 Grunlander** (бурый с цветной печатью снаружи, бурый внутри), сборка ручная, для пищевой продукции.Т25 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***150 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 24, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 24, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, цветная печать
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1,2
	Количество рядов/коробов в ряду	7 рядов по 44 коробки
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый с цветной печатью снаружи, бурый внутри
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;

	Тип гофра (Профиль)	Е - микро: ширина гофра (t) 3,2—3,6 мм, высота гофра (h) 1,1—1,6 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	9
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	5,4
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
5	**Наименование гофроящика (Чертеж №25), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 174*129*200 (белый с черной печатью снаружи, бурый внутри) сборка ручная,** для пищевой продукции.Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***75 000 шт.***
	Характеристика картона:	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 25, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 25, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1,4
	Количество рядов/коробов в ряду	7 рядов по 36 коробов
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый внутри, белый снаружи
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
6	**Наименование гофроящика (Чертеж №19), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 174*129*200 Grunlander (бурый внутри, бурый снаружи с цветной печатью), сборка ручная,** для пищевой продукции.Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***15 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 19, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 19, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, цветная печать
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1,2
	Количество рядов/коробов в ряду	7 рядов по 36 коробов
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый с цветной печатью снаружи, бурый внутри
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
7	**Наименование гофроящика (Чертеж №30), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 174*129*200 Тильзитер Сваля (бурый внутри, белый с цветной печатью снаружи) сборка ручная, для пищевой продукции.**Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***15 000 шт.***
	Характеристика картона:	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами

		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 30, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 30, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	2, печать цветная
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1,2
	Количество рядов/коробов в ряду	7 рядов по 36 коробов
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый внутри, белый снаружи с цветной печатью
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
8	**Наименование гофроящика (Чертеж №17), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного 198*129*123 (в собранном виде 123*129*198 Д*Ш*В, мм) (бурый с черной печатью), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции.Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***210 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов.
		Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 17, прилагается.
	Способ сборки	Автомат
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 17, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 48 коробов
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
9	**Наименование гофроящика (Чертеж №36), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного 198*129*123 Ламбер (в собранном виде 123*129*198 Д*Ш*В, мм) (белый с цветной печатью), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции.Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***49 500 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов.
		Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 36, прилагается.
	Способ сборки	Автомат
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 36, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	2, печать цветная
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 48 коробов
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый внутри, белый с цветной печатью снаружи
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм

	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
10	**Наименование гофроящика (Чертеж №35), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного 198*129*153 Гренландер (в собранном виде 153*129*198 Д*Ш*В, мм) (бурый с цветной печатью), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции.Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***165 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов.
		Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 35, прилагается.
	Способ сборки	Автомат
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 35, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, цветная печать
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1,3
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 48 коробов
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый с цветной печатью снаружи, бурый внутри
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
11	**Наименование гофроящика (Чертеж №37), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного 198*129*183 Сваля (в собранном виде 183*129*198 Д*Ш*В, мм) (белый с цветной печатью), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции.Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***120 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов.
		Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 37, прилагается.
	Способ сборки	Автомат
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 37, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	2, цветная печать
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1,5
	Количество рядов/коробов в ряду	7 рядов по 36 коробов
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый внутри, белый с цветной печатью снаружи
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
12	**Наименование гофроящика (Чертеж №34), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного 198*129*220 (в собранном виде 220*129*198 Д*Ш*В, мм) (бурый с черной печатью), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции.Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***60 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов.
		Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 34, прилагается.

	Способ сборки	Автомат
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 34, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1,5
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 48 коробов
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
13	**Наименование гофроящика (Чертеж № 40), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного 198*129*220 Сваля (в собранном виде 220*129*198 Д*Ш*В, мм) (белый с цветной печатью). сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции.Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***6 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов.
		Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 40 , прилагается.
	Способ сборки	Автомат
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 40, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	2, цветная печать
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1,5
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 48 коробов
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый внутри, белый с цветной печатью снаружи
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
14	**Наименование гофроящика (Чертеж №31), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного 198*129*252 (в собранном виде 252*129*198 Д*Ш*В, мм) (бурый с черной печатью), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции. Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***150 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов.
		Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 31, прилагается.
	Способ сборки	Автомат
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 31, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1,8
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 48 коробов
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм

	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
15	**Наименование гофроящика (Чертеж №32), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного 198*129*252 Сваля (в собранном виде 252*129*198 Д*Ш*В, мм) (белый с цветной печатью), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции.Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***30 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов.
		Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 32, прилагается.
	Способ сборки	Автомат
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 32, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	2, цветная печать
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1,8
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 48 коробов
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый внутри, белый с цветной печатью снаружи
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
16	**Наименование гофроящика (Чертеж №43), размеры внутренние(Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной 200х200х110 (бурый с черной печатью) сборка ручная,** для пищевой продукции.Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***3 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с четырехклапанным дном и крышкой, со стыкующимися наружными клапанами дна и крышки
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 43 прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 43, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	Без перфорации
	Вес продукта в коробе, кг	3,1
	Количество рядов/коробов в ряду	12 рядов по 24 коробов
	Схема укладки	Колонна
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
17	**Наименование гофроящика (Чертеж №42), размеры внутренние(Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной 220х129х198 (бурый с черной печатью) сборка ручная,** для пищевой продукции.Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***10 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с четырехклапанным дном и крышкой, со стыкующимися наружными клапанами дна и крышки
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 42, прилагается.
	Способ сборки	Ручной

	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 42, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	с перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1,5
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 32 коробов
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
18	**Наименование гофроящика (Чертеж № 44), размеры внутренние(Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной 220х129х198 Сваля (белый с цветной печатью) сборка ручная,** для пищевой продукции.Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***6 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с четырехклапанным дном и крышкой, со стыкующимися наружными клапанами дна и крышки
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 44, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 44, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	2, цветная печать
	Наличие перфорации	с перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1,5
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 32 коробов
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый внутри, белый с цветной печатью снаружи
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
19	**Наименование гофроящика (Чертеж № 4), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 230*165*170** (бурый с черной печатью) сборка ручная, для пищевой продукции.Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***60 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 4, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 4, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	Без перфорации
	Вес продукта в коробе, кг	1,3
	Количество рядов/коробов в ряду	8 рядов по 24 короба
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8

	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
20	**Наименование гофроящика (Чертеж №7), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 260*140*114 (бурый внутри, белый снаружи с черной печатью) сборка ручная, для пищевой продукции.**Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***18 000 шт.***
	Характеристика картона:	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 7, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 7, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	0,9
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 21 короба
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый внутри, белый снаружи
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
21	**Наименование гофроящика (Чертеж №8), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 260*140*114 (бурый внутри, белый снаружи с черной печатью) сборка ручная,** для пищевой продукции.Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***33 000 шт.***
	Характеристика картона:	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 8, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 8, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	Без перфорации
	Вес продукта в коробе, кг	2,5
	Количество рядов/коробов в ряду	8 рядов по 21 короба
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
	Влажность, %	6,0-12,0
22	**Наименование гофроящика (Чертеж №9), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 265*129*200 (белый с черной печатью снаружи, бурый внутри) сборка ручная,** для пищевой продукции.Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***540 0000 шт.***
	Характеристика картона:	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 9, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 9, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм

	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	2,6
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 27 коробов
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Белый снаружи, бурый внутри
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
23	**Наименование гофроящика (Чертеж №45), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 265*129*200 Сваля (белый с цветной печатью снаружи, бурый внутри) сборка ручная,** для пищевой продукции.Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***5 000 шт.***
	Характеристика картона:	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 45, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 45, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	2, печать цветная
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	2,6
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 27 коробов
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Белый с цветной печатью снаружи, бурый внутри
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
24	**Наименование гофроящика (Чертеж № 15), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной 270*115*100 (белый с черной печатью) сборка ручная,** для пищевой продукции.Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***30 000 шт***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 15, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 15, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1,5
	Количество рядов/коробов в ряду	10 рядов по 28 коробов
	Схема укладки	В перевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Белый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0

25	**Наименование гофроящика (Чертеж №10), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 270*115*100 Grunlander (бурый с цветной печатью снаружи, бурый внутри) сборка ручная,** для пищевой продукции.Т25 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	*75 000 шт*
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж №10 , прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 10 , прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, цветная печать
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1,5
	Количество рядов/коробов в ряду	10 рядов по 28 коробов
	Схема укладки	В перевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	Е - микро: ширина гофра (t) 3,2—3,6 мм, высота гофра (h) 1,1—1,6 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	9
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	5,4
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
26	**Наименование гофроящика (Чертеж №14), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной 270*115*155 (бурый с черной печатью) сборка ручная,** для пищевой продукции.Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	*45 000 шт*
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 14, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 14, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	Без перфорации
	Вес продукта в коробе, кг	2,1
	Количество рядов/коробов в ряду	8 рядов по 26 коробов
	Схема укладки	В перевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	С - средний: ширина гофра (t) 6,5—8,0 мм, высота гофра (h) 2,2—4,4 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
27	**Наименование гофроящика (Чертеж №5), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 270*140*145 (белый снаружи, бурый внутри, с черной печатью) сборка ручная, для пищевой продукции.**Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	*9 000 шт.*
	Характеристика картона:	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 5, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 5, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1,9

	Количество рядов/коробов в ряду	8 рядов по 20 коробов
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Белый снаружи, бурый внутри
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
28	**Наименование гофроящика (Чертеж №6), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 270*140*145 (белый снаружи, бурый внутри, с черной печатью) сборка ручная, для пищевой продукции.**Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***45 000 шт.***
	Характеристика картона:	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 6, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 6, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	Без перфорации
	Вес продукта в коробе, кг	3,2
	Количество рядов/коробов в ряду	8 рядов по 20 коробов
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Белый снаружи, бурый внутри
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
29	**Наименование гофроящика (Чертеж № 49), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 270х152х155 Ламбер Легкий (белый с цветной печатью снаружи, бурый внутри), сборка/упаковка - автомат, для пищевой продукции.**Т25 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***21 000 шт***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов.
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 49, прилагается.
	Способ сборки	Автомат
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 49, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	3, цветная печать
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	2,4
	Количество рядов/коробов в ряду	7 рядов по 21 коробке
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Белый с цветной печатью снаружи, бурый внутри
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	9
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	5,4
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0

30	**Наименование гофроящика (Чертеж №49), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 270х152х155 Ламбер Классик (белый с цветной печатью снаружи, бурый внутри), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции.Т25 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***75 000 шт***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов.
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 49, прилагается.
	Способ сборки	Автомат
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 49, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	2, цветная печать
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	2,4
	Количество рядов/коробов в ряду	7 рядов по 21 коробке
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Белый с цветной печатью снаружи, бурый внутри
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	9
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	5,4
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
31	**Наименование гофроящика (Чертеж №49), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 270х152х155 Ламбер Гурмэ (белый с цветной печатью снаружи, бурый внутри), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции.Т25 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***30 000 шт***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов.
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж №49, прилагается.
	Способ сборки	Автомат
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 49, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	2, цветная печать
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	2,4
	Количество рядов/коробов в ряду	7 рядов по 21 коробке
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Белый с цветной печатью снаружи, бурый внутри
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	9
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	5,4
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
32	**Наименование гофроящика (Чертеж № 49), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 270х152х155 Ламбер Легкий (бурый с черной печатью), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции.Т25 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во (ориентировочное)	***21 000 шт***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов.
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 49, прилагается.
	Способ сборки	Автомат
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 49, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет